

Trzpień ustalające

**Stal / stal nierdzewna, z kołnierzem montażowym,
z blokadą lub bez blokady w pozycji odwiedzionej,
z uchwytem okrągłym lub dźwignią**

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: z uchwytem okrągłym, bez blokady
- Typ **C**: z uchwytem okrągłym, z blokadą
- Typ **E**: z dźwignią, z blokadą

Korpus

Odlew precyzyjny stali

- Ocynkowana, pasywacja niebieska **ZB**
- Powierzchnia ocynkowana i malowana proszkowo
Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**

Korpus

Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI 316 **A4**

Pierścień

- Odlew precyzyjny stali
Ocynkowana, pasywacja niebieska (ZB i SW)
- Odlew precyzyjny ze stali nierdzewnej AISI 316 (do A4)

Dźwignia

- Odlew precyzyjny stali
Ocynkowana, pasywacja niebieska (ZB i SW)
- Odlew precyzyjny ze stali nierdzewnej AISI 316 (do A4)

Trzpień

- Odlew precyzyjny stali
Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska (ZB i SW)
- Stal nierdzewna AISI 316 (do A4)

Wkręt dociskowy DIN 915 (typ A)

- Stal, ocynkowana (do ZB i SW)
- Stal nierdzewna (do A4)

Nacisk sprężyny

Stal nierdzewna AISI 316Ti

INFORMACJE

Trzpień ustalający GN 722.6 jest odciągany za pomocą dźwigni lub uchwyty okrągłego. Odbywa się to ręcznie, za pomocą linki lub przedłużonego cięgna z hakiem. Wersja **ST** jest przeznaczona do zastosowań w konstrukcjach stalowych, zaś wersja ze stali nierdzewnej **A4** jest rekomendowana do stosowania w szczególnie agresywnych środowiskach.

Wersja z blokadą w pozycji odwiedzionej jest rekomendowana do zastosowań, w których istnieje potrzeba zablokowania trzpienia po jego odciągnięciu. W tym celu należy obrócić okrągły uchwyt po odciągnięciu trzpienia blokującego. Uchwyt jest utrzymywany w tej pozycji dzięki specjalnemu nacięciu w górnej części korpusu.

Tolerancje wymiarowe między trzpieniem a korpusem zostały dobrane tak, aby zapewnić niezawodność działania nawet w przypadku niedokładnie dobranych wymiarów lub w przypadku zabrudzeń.

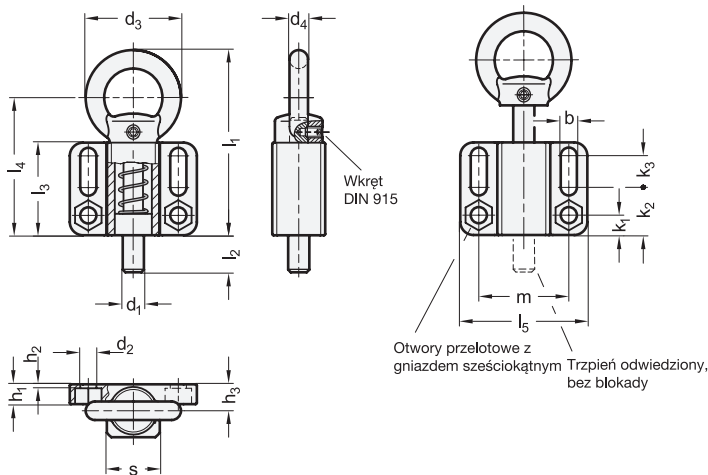
Fasolkowe lub sześciokątne otwory montażowe pozwalają na zastosowanie śrub z łbem gniazdowym DIN 912 oraz śrub z łbem sześciokątnym lub nakrętek zgodnych z DIN 931 lub DIN 934.

- Gama trzpieni ustalających (patrz strona 816)

DANE TECHNICZNE

- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (patrz strona A42)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



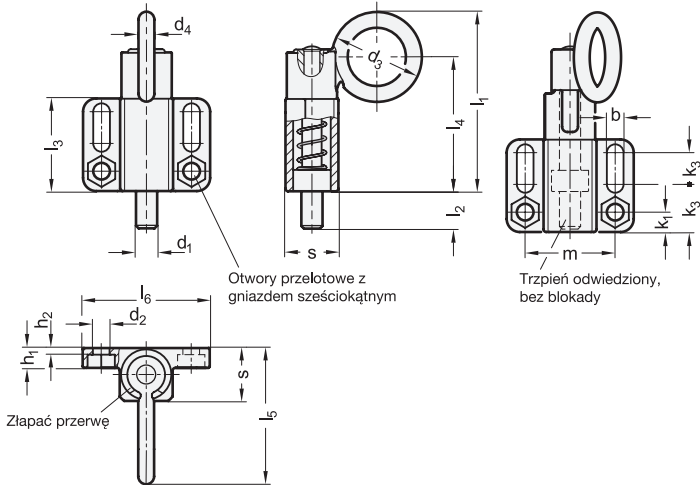


* Uzupełnij oznaczenie o:
SW Czarny, RAL 9005 **ZB** Ocynkowane

GN 722.6-A-ST

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 722.6-8-20-A-*	8	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-A-*	10	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-12-20-A-*	12	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	188
GN 722.6-14-20-A-*	14	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-A-*	16	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	802
GN 722.6-20-30-A-*	20	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	820

Waga typ SW



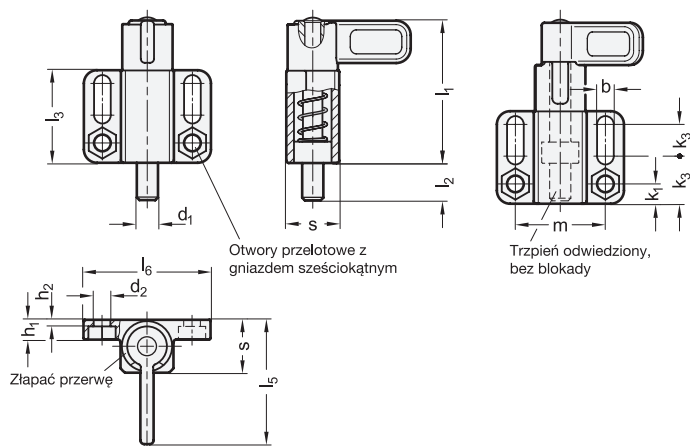
* Uzupełnij oznaczenie o:
SW Czarny, RAL 9005 **ZB** Ocynkowane

GN 722.6-C-ST

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	l6	m	A/F	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 722.6-8-20-C-*	8	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	180
GN 722.6-10-20-C-*	10	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	182
GN 722.6-12-20-C-*	12	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	184
GN 722.6-14-20-C-*	14	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-16-30-C-*	16	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	755
GN 722.6-20-30-C-*	20	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	765

Waga typ SW





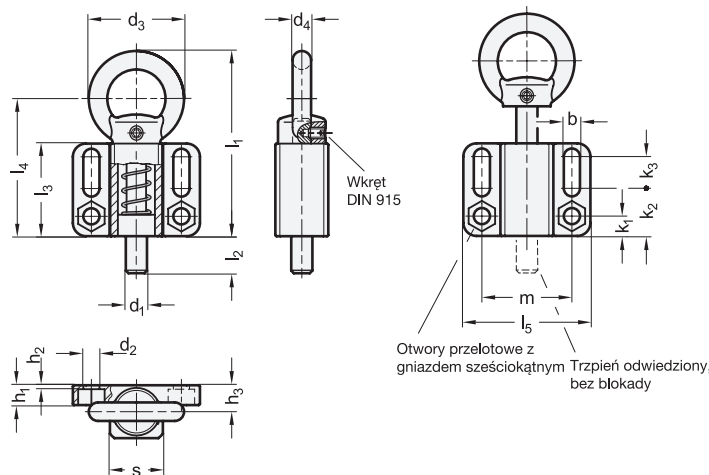
* Uzupełnij oznaczenie o:

SW Czarny, RAL 9005 ZB O cynkowane

GN 722.6-E-ST

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 722.6-8-20-E-*	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-E-*	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	182
GN 722.6-12-20-E-*	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-14-20-E-*	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-E-*	16	30	10.1	10.1	15	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	755
GN 722.6-20-30-E-*	20	30	10.1	10.1	15	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	772

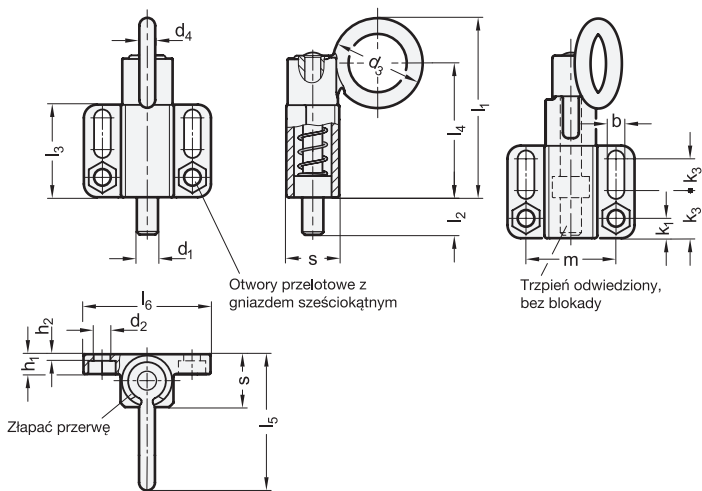
Waga typ SW



GN 722.6-A-A4

STAINLESS STEEL

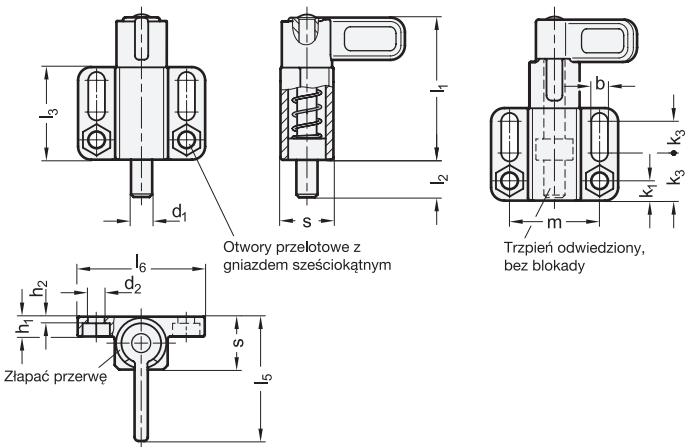
Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 722.6-8-20-A-A4	8	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-A-A4	10	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-12-20-A-A4	12	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	188
GN 722.6-14-20-A-A4	14	30	10.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-A-A4	16	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	802
GN 722.6-20-30-A-A4	20	20	6.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	820



GN 722.6-C-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1		s	b	d2	d3	d4	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	l6	m	A/F	Nacisk	Nacisk	Δ
	Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	sprężyny w N ≈ początkowy																			sprężyny w N ≈ końcowy		
GN 722.6-8-20-C-A4	8	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	182	
GN 722.6-10-20-C-A4	10	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	184	
GN 722.6-12-20-C-A4	12	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	186	
GN 722.6-14-20-C-A4	14	30	10.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	191	
GN 722.6-16-30-C-A4	16	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	755	
GN 722.6-20-30-C-A4	20	20	6.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	765	



GN 722.6-E-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1		s	b +0.3	d2 +0.3	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Nacisk	Nacisk	
	Sworzeń obrotowy -0.05/-0.25 Otwór +0.1/+0.3	sprężyny w N ≈ początkowy																sprężyny w N ≈ końcowy		
GN 722.6-8-20-E-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	180	
GN 722.6-10-20-E-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	183	
GN 722.6-12-20-E-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	187	
GN 722.6-14-20-E-A4	14	30	10.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	191	
GN 722.6-16-30-E-A4	16	30	10.1	10.1	14	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	756	
GN 722.6-20-30-E-A4	20	30	10.1	10.1	14	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	774	

